



## IL PACKAGING VINCENTE!

Acquisire le competenze  
per definire e verificare  
specifiche e prestazioni del  
packaging ottimale

La qualità del packaging richiede attenta personalizzazione e controllo: è il biglietto da visita aziendale. L'evoluzione nel mondo del packaging impone oggi maggiori garanzie sulle **prestazioni** (definite e costanti) in grado di soddisfare ogni richiesta di **confezionamento, di sicurezza e di comunicazione del prodotto** da parte delle aziende utilizzatrici. Un'evoluzione che riguarda anche gli aspetti di sostenibilità ambientale (**riciclabilità**) e di **sicurezza alimentare**, oggi determinanti nelle politiche aziendali di marketing e di valorizzazione dei prodotti.

### Obiettivo del Corso

Far conoscere le caratteristiche fisico-meccaniche degli imballaggi in cartone ondulato e le prove necessarie al fine di favorire la migliore selezione in termini di qualità, sicurezza, saving, sostenibilità.

### Destinatari

Il corso si rivolge ad AZIENDE UTILIZZATRICI di cartone: progettisti e disegnatori, responsabili CQ, responsabili acquisti, tecnici di laboratorio, ecc.

### Metodologia Didattica

Una metodologia didattica coinvolgente che alterna teoria e prove di laboratorio, ed è basata sul ruolo attivo dei partecipanti con esercitazioni, progettazioni di imballaggi e prove tecniche di laboratorio. Ai partecipanti è infatti consentito portare propri campioni di cartone da utilizzare per le dimostrazioni pratiche in laboratorio.

### Documentazione Didattica

Ogni partecipante riceverà il materiale didattico del corso ed un **Attestato di Partecipazione**.

### Modalità di partecipazione

Il corso si svolge a Lucca, presso la sede del Centro Qualità Carta, e ha una durata di 8 ore nell'arco di una giornata. Trattandosi di un corso interattivo con esercitazioni in Laboratorio, la presenza è limitata ad un numero orientativo di 8 partecipanti.

## PROGRAMMA

### 9:00 AULA

Cenni sul processo di produzione del cartone ondulato e delle scatole e sulle caratteristiche del cartone ondulato. Analisi dei rischi dell'imballaggio in cartone e specifiche di progetto. Le prove di trasportabilità e i programmi di prova.

### 10.30 Coffee Break

### 10.45 LABORATORIO

Principi generali, apparecchiature per prove su imballaggi. Prove di BCT, Accatastamento, Caduta. Cicli di prova per imballaggi per beni durevoli. Prove su cartone ondulato: ECT, correlazione tra ECT-BCT, Scoppio, assorbimento Cobb.

### 13:00 Pranzo

### 14:00 AULA

Classificazione delle carte. Nomenclatura. Approcci diversi per la progettazione di scatole in cartone ondulato.

### 15:00 LABORATORIO

Esercitazione: analisi e raffronto dei capitoli dei partecipanti al corso con le specifiche dei fornitori e le prestazioni misurate sui campioni analizzati.

### 16.30 AULA

Ambiti particolari e regolamenti di utilizzo del packaging: le norme per gli imballaggi a contatto con gli alimenti. Riciclabilità degli imballaggi a base cellulosa: un valore che le aziende oggi possono certificare.

17.30 Sviluppo piano post corso e conclusioni.

o o o o o

### Quota di partecipazione: € 350,00 + iva

Se appartenenti alla stessa azienda, a partire dal secondo iscritto, la quota individuale è di € 300,00 + IVA.