

CARTONE ONDULATO

PRESTAZIONI
E CARTE COMPONENTI

FORMAZIONE SPECIALISTICA PER AZIENDE
PRODUTTRICI DI CARTONE ONDULATO
E IMBALLAGGI IN CARTONE ONDULATO

www.cqc.it | formazione@cqc.it | T +39 0583 493616

Presentazione

Oggi le aspettative dell'utilizzatore di cartone ondulato sono sempre più elevate e richiedono una risposta ottimale ad ogni richiesta di confezionamento, di sicurezza alimentare e di comunicazione del prodotto. Per far fronte a queste esigenze occorre saper verificare e selezionare la materia prima acquistata, garantire la qualità produttiva degli imballaggi, e caratterizzare tecnicamente i vari prodotti, aumentando il proprio vantaggio competitivo.

Obiettivo del Corso

Far conoscere le caratteristiche fisico-meccaniche del cartone ondulato e le prove necessarie ad assicurarci la migliore risposta alle esigenze specifiche di imballaggio. Offrire un panorama completo delle carte costituenti il cartone ondulato e la loro classificazione.

Destinatari

Il corso si rivolge ad AZIENDE PRODUTTRICI di cartone e imballaggi: tecnici di laboratorio, progettisti e disegnatori, responsabili CQ, ecc.

Metodologia Didattica

Il corso, oltre a fornire tutte le informazioni tecniche relative al cartone ondulato, darà l'opportunità ai partecipanti di svolgere ESERCITAZIONI ed assistere a PROVE TECNICHE DI LABORATORIO, nonché risolvere casi tecnici operando in team. Durante il corso si alternano teoria e prove pratiche in laboratorio. Ai partecipanti è consentito portare campioni delle proprie carte componenti da utilizzare per le dimostrazioni pratiche in laboratorio.

Documentazione Didattica

Ogni partecipante riceverà il materiale didattico del corso ed un ATTESTATO di PARTECIPAZIONE.

Sede e Orari. Partecipanti

Il corso si svolge a Lucca, presso la sede del Centro Qualità Carta, e ha una durata di 8 ore nell'arco di una giornata. Trattandosi di un corso interattivo con esercitazioni in Laboratorio, la presenza è limitata ad un numero orientativo di 8 partecipanti.

PROGRAMMA

9:00 AULA

Principi generali, apparecchiature e procedure di prova per prove di laboratorio su cartone ondulato e imballaggi. BCT, ECT, correlazione tra ECT-BCT, Accatastamento, Drop test.

10.30 Coffee Break

10.45 LABORATORIO

Prove su scatole e cartone ondulato: BCT, ECT, Scoppio, FCT. Principali prove su carte componenti: Compressione RCT, SCT.

13:00 Pranzo

14:00 AULA

Classificazione delle carte secondo regolamenti GIFCO e CEPI. Classificazione del cartone ondulato utilizzate su scala internazionale.

15:30 LABORATORIO

Esercitazione: Analisi e raffronto dei campioni con le specifiche di riferimento. Prove: CMT, Assorbimento Cobb, Delaminazione, Permeabilità, colore, etc.

17:00 AULA

Ambiti particolari e regolamenti di utilizzo del packaging: le norme per gli imballaggi a contatto con gli alimenti, per il trasporto di merci pericolose; cicli di prova per imballaggi per i beni durevoli.

17.30 Sviluppo piano post corso e conclusioni.

Attività formativa del Centro Qualità Carta inserita nell'ambito di INNOPAPER, il Distretto Tecnologico Cartario di Regione Toscana di cui LUCENSE è Soggetto gestore.